



TOKYO SLEEVE CO., LTD.

会社の概要

環境方針

基本方針

われわれ人類にとって地球はかけがえの無い大切なものであることを認識し、

1. 多様なニーズに対応できる多種材質の特殊鋳鉄部品を素材から加工完成まで一貫生産している工場として、開発、購買、生産、出荷など全ての企業活動の中で従業員が一体となり、環境への負荷低減に継続的に取組みます。
2. 古都鎌倉という地域に位置する工場として、地域社会とコミュニケーションを密にして共生を図り、社業の発展とより良い環境保全活動に取組みます。

行動基準

1. 環境マネジメントを確立し、実行し、継続的に環境改善に取組む。
2. 業務の継続的改善を通して、品質向上、不良低減、生産性向上、歩留り向上、仕掛縮減、納期遵守、購買品・運送費等コストの最小化を図ることにより、環境負荷の低減に努める。
3. 創意工夫により「無駄」を徹底的になくし、省資源、省エネルギー、廃棄物の削減に取り組み、継続的改善を図る。
4. 平常時及び緊急時における汚染の予防に努める。
5. 環境に関する法規制、協定等を遵守し、地域社会への配慮に努める。
6. 全従業員及び協力業者に対する教育をおこない環境方針の周知徹底と意識の向上に努める。
7. この環境方針は一般に公表する。

品質方針

「品質の重要性を認識し、熱意と素早い行動で不良をなくしてお客様の信頼を高めよう」

「全員が参加し、やる気と新たな発想で、高品質、低コストに挑戦しよう」

上記の品質方針を達成するために、年度目標を定め、それらをすべての従業員に理解徹底、実行させるとともに、品質マネジメントシステムを効果的に運用して、継続的な改善を計る。この品質方針の適切性持続のため定期的にレビューを行う。

会社の概要

■社名 東京スリーブ株式会社

■創立 昭和24年9月21日

■資本金 24,000,000円

所在地 神奈川県鎌倉市山崎1090番地

電話番号 (0467) 46-4101 (代表)

FAX (0467) 46-4105

郵便番号 247-0066

■役員

代表取締役会長 山中 弘

代表取締役社長 諏訪部 勉

常務取締役 南條 浩己

常務取締役 吉田 建男

取締役相談役 奥山 三夫

監査役 山中 義

■従業員構成 (2008年1月現在)

営業・総務 4名

品質管理 2名

生産管理 5名

鋳造 20名

機械 29名

検査 10名

計 70名

■主要取引銀行

三井住友銀行 (錦糸町支店)

横浜銀行 (大船支店)

■沿革

昭和24年 9月 井上スリーブ株式会社創立 資本金500万円

昭和35年 10月 東京スリーブ株式会社に社名変更

昭和36年 11月 資本金1,200万円に増資

昭和38年 3月 シェルモールドによるタペット生産開始

昭和43年 5月 バルブガイド自動加工ライン新設

昭和51年 10月 高周波炉(500kg/600kw)新設

昭和56年 2月 リングトレーガー加工ライン新設

昭和57年 7月 リングトレーガー専用スタックモールドプラント新設

昭和59年 3月 高周波炉(500kg/600kw)増設

平成4年 3月 リングトレーガー専用スタックモールドプラント増設

平成5年 3月 FBM2T型抜枠式造型機鋳造プラントに更新

平成5年 4月 スピードメータギアブッシュ加工NC専用ライン新設

平成6年 11月 バルブガイド加工ライン増設(5ライン)

平成8年 12月 資本金2,400万円に増資

平成9年 6月 リングトレーガー加工ラインNC化、増設(3ライン)

平成14年 9月 環境マネジメントシステムISO14001:1996規格 認証登録

平成15年 7月 島津・発光分析装置PDA5500Ⅱ更新

平成15年 12月 品質マネジメントシステムISO9001:2000規格 認証登録

平成17年 9月 環境マネジメントシステムISO14001:2004規格 更新登録

平成18年 12月 品質マネジメントシステムISO9001:2000規格 更新登録

■営業品目

●普通鋳鉄 ●特殊合金鋳鉄 ●球状黒鉛鋳鉄

●チルト鋳鉄 ●ニレジスト鋳鉄

■主要製品

●バルブガイド ●タペット(バルブリフター)

●ピストン耐摩環(リングトレーガー)

●各種機器用鋳鉄部品

■主要納入先(五十音順)

アート金属工業株式会社

櫻興業株式会社

新キャタピラー三菱株式会社

ダイハツディーゼル株式会社

帝国ピストンリング株式会社

新潟原動機株式会社

日鍛バルブ株式会社

日本ピストンリング株式会社

株式会社日本リングサービス

平塚金属工業株式会社

三菱ふそうトラック・バス株式会社

三菱自動車工業株式会社京都製作所

三菱重工業株式会社相模原製作所

ヤンマー株式会社

株式会社安永

■協力工場

機械加工工場 5社

鋳造工場 6社

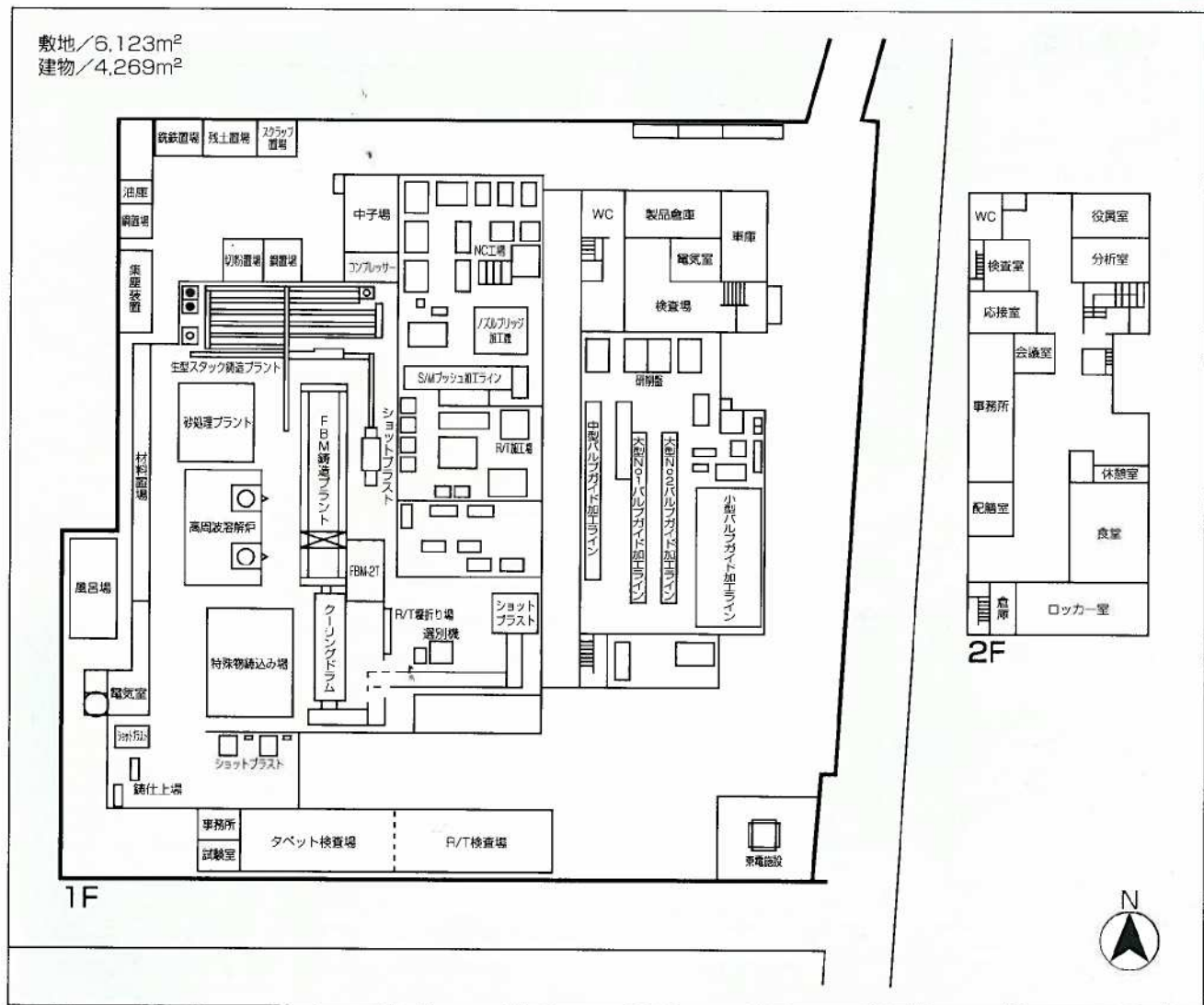
金属表面処理工場 2社

金属熱処理工場 2社

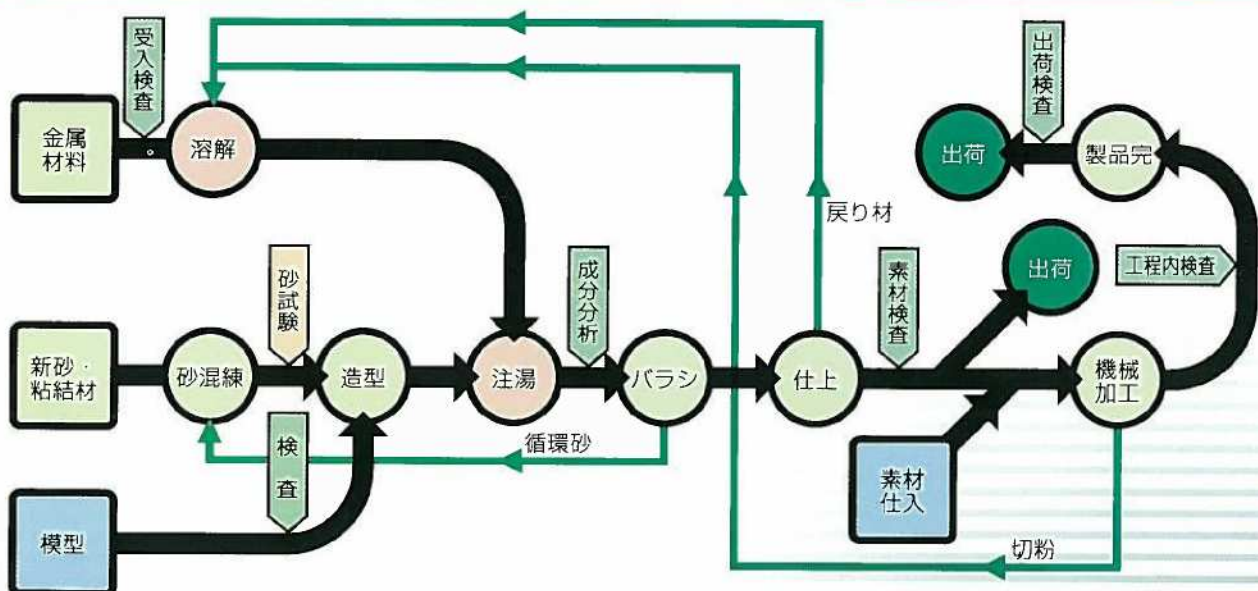
●創業以来、各営業品目について粗材生産より加工完成迄、一貫製品を提供して居ります。

●普通鋳鉄から、耐蝕耐摩性に優れた特殊鋳鉄まで幅広い材質について、最新の熔解、鋳造、加工設備と技術をもって、安定価格生産して居ります。

建物及び主要設備配置図



製品の流れ



主要設備及び能力

鑄物工場

名 称	能 力	メーカー	数
高周波るつぼ型誘導炉	500kg/ch/600kw	富士電機	2基
抜枠式造型機FBM2T型鑄造ライン	550×450×120/150(150/180)	新東工業	1式
生産スタック造型鑄造ライン	430×40	ヨーマー	3式
生型混練回収ライン			
MS2G-Dサンドミキサー	850kg/バッチ	新東工業	1式
サンドストレージタンク	30トン	新東工業	1
環境対策設備			
集塵装置UDC-815PS他		新東工業	6

機械工場

名 称	能 力	メーカー	数
バルブガイド加工専用ライン(社外設置含む)	500,000ヶ/月	滝沢鉄工、小川機械他	8ライン
タペット加工専用ライン(社外設置)	100,000ヶ/月	小川機械他	4ライン
リングトレーガー加工専用ライン(社外設置含む)	220,000ヶ/月	森精機他	5ライン
センターレスグラインダー	300,000ヶ/月	日進機械	4台
スピードメーターギヤブッシュ加工ライン		滝沢鉄工所	1ライン
バルブガイド内径仕上げライン(ガンリーマ、汎用ボール盤地)	50,000ヶ/月		3ライン
ノズルブリッジ加工ライン		ファースト技研 NC専用機	1ライン
汎用加工ライン		紀和鉄工 マシニングセンター他	1式

検査試験設備

名 称	メーカー	数
不純物測量装置(ミリポアシステム)		1式
物理試験装置(島津万能試験機、ブリネル硬度計、ロックウェル硬度計、ショアー硬度計)		1式
磁気探傷機		1式
熔湯試験管理用装置(CEメーター、温度計)		1式
砂試験管理用装置(粒度、水分、通気度、抗折力、硬さ測定装置)		1式
加工用及び検査用計測機各種	三 豊他	1式
アラサメーター	小坂式	1式
万能投影器	三 豊	1式
コントレーサー	三 豊	1式
発光分析装置	島 津	1式
真円度測定機	東京精密	1式

その他の設備

名 称	能 力	数
コンプレッサー	75HP×1.50HP×3 30HP×1.15HP×3	計310HP
フォークリフト 1t×3台	ショベルローダー 1.5t×1台	4台1式

製品見本



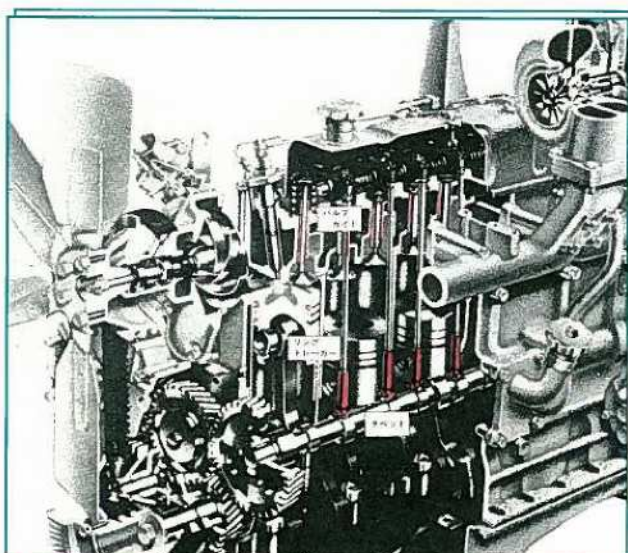
バルブガイド(大型・中型・小型) FC25、P.C.R他



タペット各種 チルド鋳鉄



ピストン対摩環(リングトレーサー)各種 ニレジスト鋳鉄



エンジン切断面



鋳鉄部品各種粗材 FC15~30、FCD、FC.SP

製造設備の案内

鋳物設備



FBM 2 T 抜粋鋳造ライン



GT-500 HSD-81 生砂スタック造型製造ライン



高周波誘導炉 No.1 No.2



FBM 2 T 抜粋造型機

加工設備



スピードメータープッシュ加工ライン



中・小型バルブガイド加工ライン



大型バルブガイド加工ライン



リングトレーラー加工ライン

品質保証試験設備



発光分析装置



顕微鏡組織検査



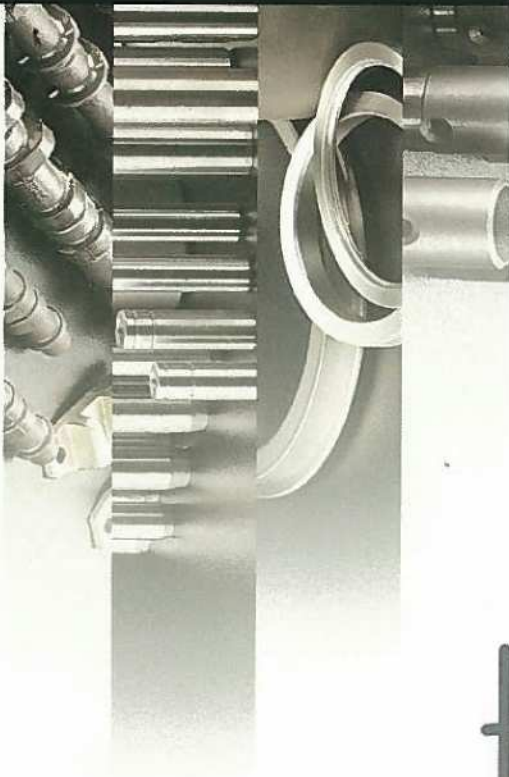
真円度測定器



検査



TOKYO SLEEVE CO., LTD.



東京スリーブ株式会社

TOKYO SLEEVE CO., LTD.

神奈川県鎌倉市山崎1090番地

電話 0467-46-4101 (代) FAX:0467-46-4105

1,090, Yamazaki, Kamakurashi, Japan.

Phone:0467-46-4101 FAX:0467-46-4105

